

APPLIKASJONER

RF-serien består av kompakte avfuktere utviklet med tanke på applikasjoner som krever helhetsløsninger for avfuktning, med innebygd fukt og temperaturkontroll.

Seibu Giken DST tilbyr totalt 4 ulike rotorer for miljøer med spesielle krav, for eksempel i legemiddelproduksjon, innen kjemisk industri og plastindustri, næringsmiddelindustri, bilindustri med mer.

Noen av våre referanser: Yara Norge AS (Norway) Nidar (Orkla) (Norway). Brynild Gruppen (Norway) Statoil Fuel & Retail (Norway) Volvo Cars (Sverige), Borealis AB (Sverige), Rayhaneh Pharma (Iran), AstraZeneca (Sverige), Kaufland (Tsjekkia), Swedish Meats, Nidar (Norge).



Bilindustrien



Næringsmiddelindustri
(Foto Scan/Swedish Meats)

Sjokoladeproduksjon



Plastindustri



Seibu Giken DST AB

Avestagatan 33 | 163 53 Spånga, Sverige

Telefon +46 8 445 77 20 | Fax +46 8 445 77 39

www.dst-sg.com | info@dst-sg.com

Seibu Giken DST

är certifierade

enligt ISO 9001



NOK 17.07

RF LUFTAVFUKTERE

SEIBU GIKEN DST

Avfuktningskapasitet
ved 20°C / 60 % RF

19–90 kg/h

Tørrluftmengde

3200–15600 m³/h



DST
Seibu Giken

RF — energiøkonomiske kompakte luftavfuktere

RF er en serie kompakte luftavfuktere fra Seibu Giken DST, utviklet for prosessindustriens varierende behov. Avfukningsprinsippet "Recusorb" benytter innebygd varmegjenvinning og dermed lavt energiforbruk. For å kunne utnytte alle energimuligheter kan det velges mellom elektrisitet, damp eller gass for regenerering av rotoren. Ulike tilvalg og energisparingsystem gir mulighet for å tilby et avfukningsaggregat som passer hvert prosjekts spesifikke behov.

Aggregatene har rammeverk i eloksert aluminium. Innsiden har glatt design uten terskler og kanter og lukene har utvendige låser. Dette gjør rengjøring enkelt og sikrer god hygiene. For avfuktning i krevende miljøer finnes paneler i rustfritt stål som tilvalg. RF-avfukterne fabrikktestes for å minimere oppstartstiden ved installasjon.

Energieffektiv styring

Velg mellom flere ulike energibesparingsystem som binær eller lineær styring av avfukningskapasiteten (se brosjyren "Energibesparing"). Som tilvalg finnes et tydelig grafisk display som viser avfukningsprosessen, temperatur og fuktighet. Det finnes også mulighet for å overvåke hele prosessen via internett, hvilket sparer inn reiser og forenkler kontroll.

Filter for alle miljø

RF-avfuktere har innebygde posefilter klasse F7 med eksenterlås som standard. DST tilbyr inn-taksfilter for krevende miljøer og utslippsfilter opp til HEPA-klasse som tilvalg.

Vifter med lavt lydnivå

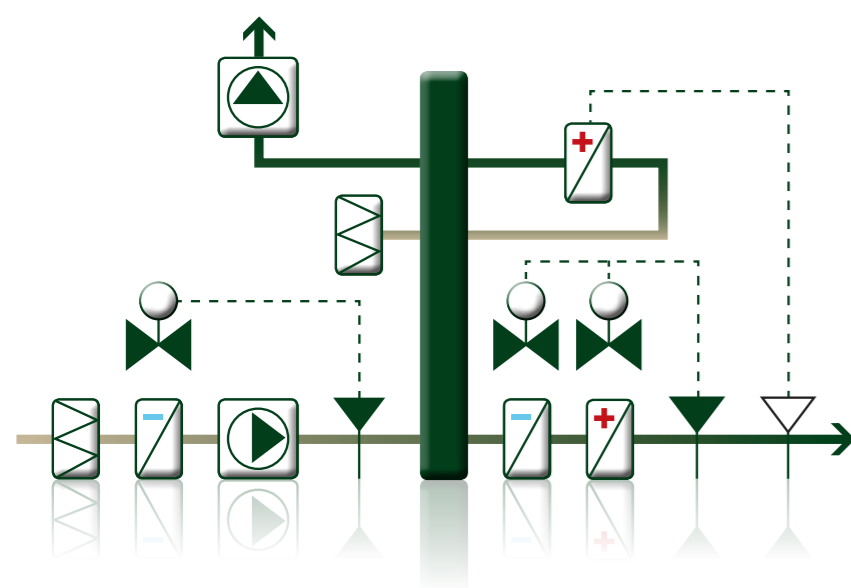
Innebygde kammervifter og paneler med isolering gir lavt lydnivå. Direktedrevne kammervifter gir lavt energiforbruk. Takket være frekvensomformere og innebygde målere kan luftstrømmene endres/justeres enkelt. Frekvensomformerne sparer også energi ved at man ikke trenger innjustering av spjell.

Vaskbar høyeffektiv rotor

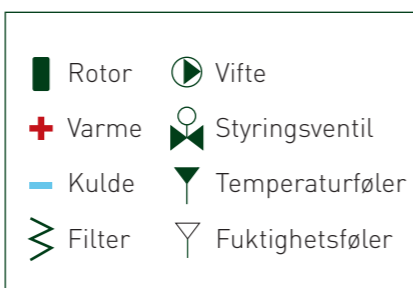
Alle luftavfuktere fra DST har en unik rotor fra japanske Seibuk Giken som standard (SSCR eller D-Max). Rotorene har høy avfukningskapasitet og lang levetid takket være sin harde overflate og kjemisk bundet silikat. Rotoren er vaskbar og dessuten ikke brennbar. Som tilvalg finnes ytterligere 3 unike rotorer med spesielle egenskaper, som for eksempel bakteriedrepende eller 100% silikonfri tørrluft (se flik samt DSTs rotorbrosjyre).

RF-aggregatene har en utdragbar rotorkassett for enkel rengjøring og service.

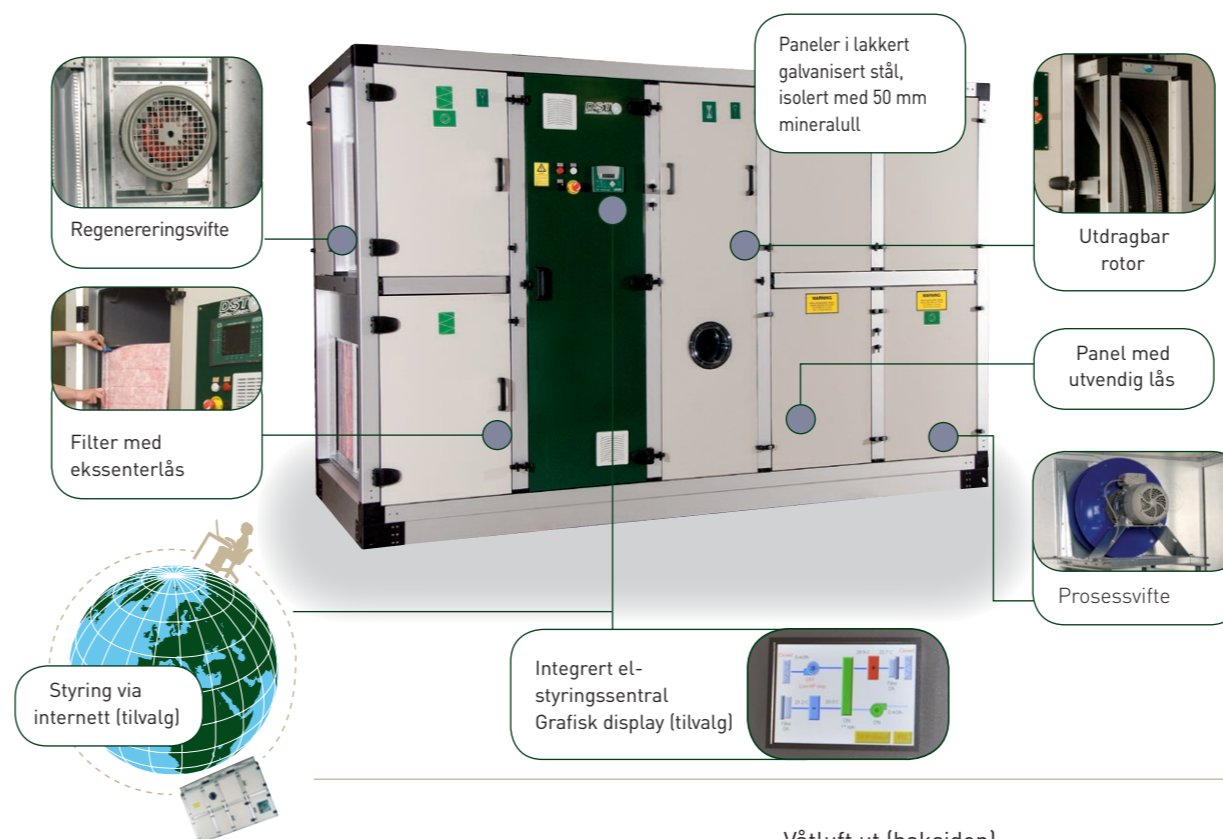
Kundetilpassede avfukningsaggregat



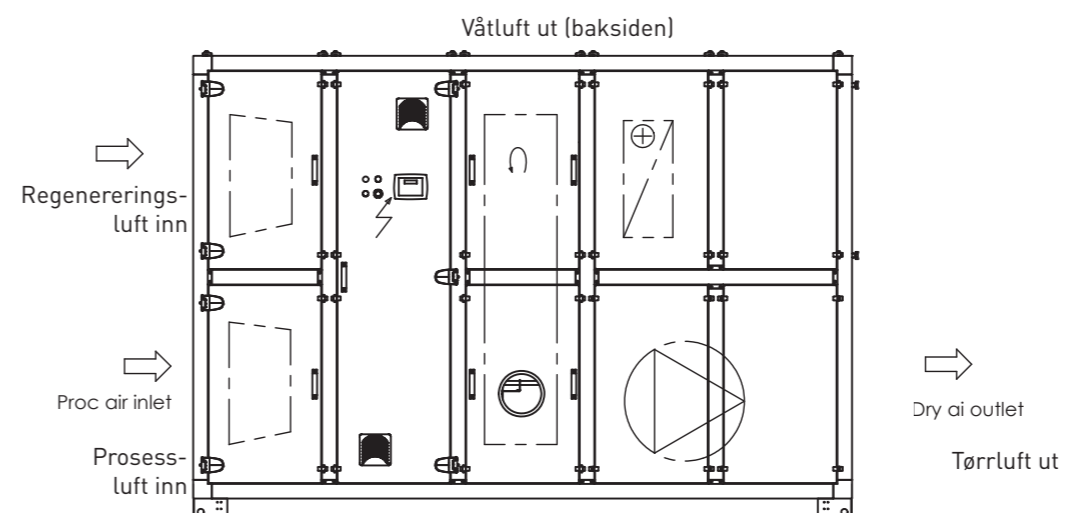
➤ Eksempel på konfigurasjon med tilvalg
– DST tilbyr styring samt for- og etterbehandling av temperatur, alt fra en leverandør. Kontakt din representant for mer informasjon.



Luftavfukteren RF-102



Tegning av RF-122 standard



DIMENSJONER				
	RF-81	RF-101	RF-102	RF-122
Lengde	3010	3010	3110	3170
Bredde	1030	1330	1330	1610
Høyde	1630	2030	2030	2230
Prosessluft inn (mm)	890x660	1190x860	1190x860	1470x960
Tørrluft ut (mm)	890x660	1190x860	1190x860	1470x960
Regenereringsluft inn (mm)	570x660	570x860	570x860	850x960
Våtluft ut (mm) (30 mm flens)	160x400	228x496	228x496	228x496

➤ Tabellen viser standardmål
Ved andre konfigurasjoner gjelder ikke standardmål. Kontakt din DST-representant for informasjon.

TEKNISKE DATA				
	RF-81	RF-101	RF-102	RF-122
Nominell kapasitet ¹ (kg/h)	19	33	54	90
Tørrluftsstrøm ² (m ³ /h)	3200	7000	9500	15600
Eksternt statisk trykk (Pa)	200	200	200	200
Våtluftsstrøm (m ³ /h)	950	1750	2750	4700
Eksternt statisk trykk (Pa)	200	200	200	200
Varmereffekt ³ (kW)	24	42	66	112
Tilkoblingseffekt ³ (kW)	26	45	74	127
Sikring 3 x 400 V 50 Hz ³ (A)	50	80	125	200
Dampforbruk ⁴ (g/s)	10	20	40	50
Gasforbruk ⁵ (m ³ /h)	2,2	3,9	6,2	10,5
Vekt (kg)	850	1000	1100	1800

- Gjelder ved 20°C 60% RF. For andre driftstilstander kontakt AG.
- Luftstrøm ved tetthet lik 1,2 kg/m³
- I standard utførelse er aggregatet utstyrt med elektrisk varmebatteri. Damp eller gas finnes som tilvalg.
- Damp 6 Bar(g)
- Gassen har et energiinnhold på 37,5-43 MJ/m³

ROTORMODELLER*	
	D-Max -rotor for standardapplikasjoner for rotordiameter opp till Ø122
	SSCR-H – bakteriedrepende hygienisk rotor
	SSCR-CI – 100% silikonfri tørrluft
	SZCR – zeolitorotor ved lave duggpunkter

* DST tilbyr 4 unike rotorer fra Seibu Giken. SSCR-U er standard i alle DSTs avfuktere, de andre rotorene finnes som tilvalg. D-Max er standard i RF-aggregat for rotordiameter opp till Ø122, SSCR-U er standard for rotordiameter från Ø152. Øvrige rotorer finns som tilvalg. Se separat rotorbrosjyr for mer informasjon. Se separat rotorbrosjyre for mer informasjon.