



# Alfsen og Gunderson AS

# Åpenhetsloven



Felt and Fabrics



Air Filtration



Powder Handling



Dehumidification



Water treatment



Pumps



## Innhold

1. Alfsen og Gunderson.....	3
2. Aktsomhetsvurdering.....	4
3. Rapporteringsplikten .....	6
4. Informasjonsplikten .....	6
Vedlegg 1. Risikovurdering av hovedleverandører .....	7
Vedlegg 2. Tekst til leverandører vedrørende CoC .....	8
Vedlegg 3. Supplier Code of Conduct.....	9



## 1. Alfsen og Gunderson

Alfsen og Gunderson, etablert i 1926, er i dag et ledende firma med 55 ansatte innen vann-, luft-, tørke- og renseteknologi. Vi er stolte av vår høye kompetanse, og våre leveranser av førsteklasses prosess- og kvalitetsutstyr fra ledende produsenter i Europa, USA og Japan.

Vi anser Norge, Island og Sverige som vårt hjemmemarked, med hovedfokus på industri, offshore, marine, kommuner og energiprodusenter. I tillegg opererer vi over hele verden innen nisjeområder med egenutviklet teknologi.

Over år har vi tilegnet oss en helt unik spisskompetanse på teknologi og bransjer, og vet hvordan dette skal omsettes til en mer effektiv og miljøvennlig produksjon. Vi vet også at de beste løsningene kommer gjennom tett dialog med teknisk personell og de med ansvar for service og vedlikehold.

AG er eid av de ansatte, som bidrar til høy lojalitet og yrkesstolthet, og der vi jobber for at også du vil oppfatte oss som ditt naturlige «førstevalg».

AG skal være en leverandør av kvalitetsprodukter og kundetilpassede løsninger innen:

- Rensing av vann og luft
- Tørking
- Varmluftbehandling
- Avfuktning
- Pulverhåndtering
- Dosering
- Pumpeteknikk

Våre kunder er primært innenfor:

- Landbasert industry
- Shipping
- Offshore
- Offentlige virksomheter

Våre fremste konkurransefordeler skal være:

- Høy teknisk kompetanse
- God bransjekunnskap
- Høyt servicenivå

Alfsen og Gunderson skal være den foretrukne leverandør innen sine markedssegmenter. Våre produkter skal være markedsledende gjennom en helhetlig kvalitetstankegang. Vi forplikter oss til å sikre at våre aktiviteter ikke forurenser det ytre miljø og at vi unngår skader og ulykker.

For å tilfredsstille våre kunder må vi skape tillit, tilpasse oss, og etterstrebe en kontinuerlig forbedring. Alle våre aktiviteter må utføres på en systematisk måte og avvik må avdekkes, korrigeres og forebygges. Kvalitetssystemet inkluderer vårt HMS-system og våre aktiviteter for å bevare det ytre miljø.

AG er sertifisert på ISO 9001:2015

Våre kunder og prosjekter er svært forskjellige og vi arbeider med ulike kulturer i ulike land. Vi trenger derfor et "levende" system der kontinuerlig forbedring gjenspeiler våre kunders krav til våre leveranser. Vårt kvalitetssystem har en solid forankring i ledelsen og de ansatte. Dette gjenspeiles i gode produkter og fornøyde kunder.



## 2. Aktsomhetsvurdering

### Fremgangsmåte leverandører

Introduksjon: Det må lages spesifikke retningslinjer (policy) for de mest vesentlige risikoer. Disse skal basere seg på funn fra risikovurdering, og tydeliggjøre at det gjelder hele leverandørkjeden. Det bør legges ekstra vekt på bransjespesifikke risikoområder. Resultatet skal benyttes til å sette tydelige krav til bruk av underleverandører, med forpliktelse om å prøve å hindre en innkjøpspraksis som gir negativ påvirkning i leverandørkjeden.

Alfsen og Gunderson har gjort følgende:

#### 1. Kartlegging av større leverandører

Vi har startet med å kartlegge og få oversikt over hvem som er AGs største leverandører. Vår påvirkningskraft vil ofte være størst overfor leverandører hvor vi er en stor og/eller viktig kunde.

#### 2. Risikokartlegging av leverandørene

**Hva slags råvarer trengs for å produsere varen som AG kjøper og/eller selger?** Vi har identifisert produktkategorier med høy risiko. Har varen komponenter med en særlig høy risiko, for eksempel produkter som inneholder konfliktmaterialer? Metall regnes f.eks. som konfliktmaterialer. Ref.: DFØs høyrisikolist

**Hvor er varene produsert?** Vi har identifisert mulig risiko ut ifra hvor leverandørene har produksjonen sin. Noen områder utgjør høyere risiko for ulike typer menneskerettighetsbrudd. Eksempelvis er land i Øst-Europa knyttet til risiko for brudd på anstendige arbeidsvilkår. Her er det derfor større sannsynlighet for at retten til kollektiv forhandling og retten til å streike ikke respekteres.

**Hvordan produseres varene?** Produksjon av varer som krever mye manuell arbeidskraft er ofte knyttet til større sannsynlighet for menneskerettighetsbrudd enn automatiserte produksjonsprosesser.

**Opererer vi i en bransje som er særlig utsatt for menneskerettighetsbrudd?** Bransjespesifikke risikoer bør tas i særlig betragtning når vi gjør risikovurderingen.

Det kan være utfordrende å skaffe data eller dokumentasjon fra noen land på menneskerettighetsbrudd, dette betyr imidlertid ikke at risikoen er lavere, kanskje snarere tvert imot, noe som bør tas høyde for i risikokartleggingen.

#### 3. Kategoriser leverandørene etter risiko

Se risikokartleggingen og kartlegging av AGs større leverandører i vedlegg 1 i sammenheng.

I risikovurderingen er det tatt høyde for alvorlighetsgrad og sannsynlighet for at risikoen inntreffer, muligheten for å rette opp skade og for hvilken tilknytning AG har til risikoen. Her benytter vi oss av våre leverandørevalueringer som utføres med jevne mellomrom.

Kategoriser informasjonen som AG har innhentet. Nå skal det være mulig å si noe om hvor det på nåværende tidspunkt er størst risiko for brudd på grunnleggende menneskerettigheter og anstendige arbeidsforhold i leverandørkjeden.



#### **4. Gjør en grundigere undersøkelse av utvalgte leverandører**

Nå har vi identifisert at noen leverandører eller leverandørgrupper utgjør høy risiko. En grundigere undersøkelse av utvalgte leverandører eller leverandørgrupper kan være nødvendig.

Bruk både offentlig tilgjengelig informasjon og den kjennskapen vi har internt til leverandørene. Det kan være aktuelt å be om informasjon om hvordan de forholder seg til risikoene AG har identifisert. Det kan også være aktuelt å gjøre en grundigere undersøkelse fra AGs side. Dette kan for eksempel gjøres i samarbeid med lokale organisasjoner eller representanter.

Disse leverandørene har vi kontakt via epost (vedlegg 2). Her har vi brukt vår "Code of Conduct" (vedlegg 3) som et dokument våre leverandører må skrive under på. Dette hjelper til med å belyse at AG ikke godtar noen avvik for at vi skal kunne fortsette å benytte leverandøren i fremtiden.

Etter hvert som disse CoC blir signert vil arket med leverandører oppdateres med OK for de leverandørene som dette har blitt sendt ut til.

#### **5. Hvilke tiltak bør iverksettes der det er vanskelig å nå frem?**

Vi må gå i dialog med leverandøren og vise til AGs retningslinjer for ansvarlighet. Iverksett nødvendige og meningsfulle tiltak og følg opp med leverandøren. Samarbeid med en leverandør bør ikke umiddelbart avsluttes dersom en risiko er identifisert. eller dersom vi avdekker at menneskerettigheter har blitt brutt. AG bør heller iverksette tiltak for å stoppe eventuelle brudd, bedre situasjonen og redusere risikoen.

AG dokumenterer arbeidet med disse stegene og vurderingene som blir gjort underveis slik at vi kan svare ut informasjonsforespørslar som kan komme fra allmenheten nå som åpenhetsloven har tredd i kraft fra 1. juli 2022. Arbeidet med leverandørene er en kontinuerlig og en integrert prosess.



### 3. Rapporteringsplikten

AG må offentliggjøre en redegjørelse for akt somhetsvurderingene. Denne skal oppdateres og offentliggjøres innen 30. juni hvert år, og ellers ved vesentlig endringer i AGs risikovurderinger. Første frist er altså 30. juni 2023. Redegjørelsen skal gjøres lett tilgjengelig på AGs nettsider og må inneholde:

- Generell beskrivelse av AGs organisering og driftsområde.
- Generell beskrivelse av AGs retningslinjer og rutiner for håndtering av faktiske og potensielle negative konsekvenser.
- Opplysninger om faktiske negative konsekvenser og vesentlig risiko for negative konsekvenser.
- Opplysninger om tiltak for å stanse faktiske negative konsekvenser eller begrense risiko for negative konsekvenser.
- Forventet resultat av tiltakene.

### 4. Informasjonsplikten

AG plikter å svare på forespørsler fra allmenheten om våre akt somhetsvurderinger. Informasjonen skal gis skriftlig, på en dekkende og forståelig måte, og ikke senere enn tre uker etter at informasjonskravet er mottatt. Unntak aksepteres hvis forespørselen er åpenbart urimelig eller eksponerer forretningshemmeligheter. Fristen kan også forlenges hvis forespørselen er omfattende.

AG vil opprette en egen epost for dette formålet. Inntil videre er det administrerende direktør som besvarer spørsmål knyttet til Åpenhetsloven.

Oslo, 27. mars 2023

---

Johan Peter Johansen  
Styreformann

---

Arne Jovik  
Styremedlem

---

Henrik Bolstad  
Styremedlem

---

Tor Kristian Opås  
Styremedlem (ans repr.)

---

Anders Anderdal  
Styremedlem

---

Eivind Helland  
Styremedlem

---

Haakon Lauritz Bryhn  
Adm. direktør

Vedlegg 1, 2 og 3



## Vedlegg 1. Risikovurdering av hovedleverandører



Kilde til veiledning i risikovurderingen  
[Høyrisikolisten](#)  
[Forbrukertilsynet](#)  
[Aktomsnøtsvurdering](#)

### Risikokartlegging av leverandører 2023

Lev. Nr.	Leverandør	Avdeling	Tjeneste/produkt	Risiko	Behov for risikovurdering	Compliance-vurdering	Status
501528		81	Stålprofiler	Lav		Finsk selskap med kvalifisert personell under ordnede forhold.	Har godt system for HMs og har sertifiseringene ISO 9001:2015 / SFS-EN 3834-2 / ISO 14001 / ISO 45001 (ISO 18001) og alle sveisene er kvalifisert i henhold til SFS-EN 9606-1
501781		81	Montasje	Lav		Ikke behov for ytterligere vurdering. Bruker bare svenske montører.	OK
500574		81	Mekanisk verksted	Lav		Ikke behov for ytterligere vurdering.	OK
500551		81		Lav		Ikke behov for ytterligere vurdering.	OK
500368		81	Elektromontør	Lav		Ikke behov for ytterligere vurdering.	OK
500003		81	Vitteleverandør	Lav		Ikke behov for ytterligere vurdering.	OK
500576		81	Leverandør av elektromateriell	Lav		Ikke behov for ytterligere vurdering. Norsk avdeling av seriest internasjonalt selskap med gode rutiner for menneskerettigheter.	OK
500321		81	Tavlebygger	Lav		Ikke behov for ytterligere vurdering.	OK

Nr	Leverandør	Avdeling	Tjeneste/produkt	Risiko	Behov for risikovurdering	Compliance-vurdering	Status	
500670		82	Stålkonstruksjoner montasje	Høy		Behov for vurdering grunnet lokasjon (Øst-europa, Polen) og presset stålmarked.	Sikres gjennom kontrakt/avtale og leverandøravvaluering, men likevel behov for kontroll og vurderinger i form av Code of Conduct-dokument.	ok
500390		82	Stålkonstruksjoner montasje	Høy		Behov for vurdering grunnet lokasjon (Øst-europa, Polen) og presset stålmarked.	Sikres gjennom kontrakt/avtale og leverandøravvaluering, men likevel behov for kontroll og vurderinger i form av Code of Conduct-dokument.	ok
500269		82	Filterposer	lav		Dansk firma med produksjon i Latvia	Sikres gjennom leverandøravvaluering, men likevel behov for kontroll og vurderinger i form av Code of Conduct-dokument.	ikke ok
501243		82	Vifter	middels		Dansk firma med produksjon i Kina	Sikres gjennom leverandøravvaluering, men likevel behov for kontroll og vurderinger i form av Code of Conduct-dokument.	ikke ok
500665		82	Skrue sluser filter	lav		Italiensk firma, med forhandler i Danmark	Sikres gjennom leverandøravvaluering.	ok
501690		82	Trykktanker ventiler	lav		Italiensk firma	Sikres gjennom leverandøravvaluering.	ok
500666		82	Stålkonstruksjoner	Høy		Behov for vurdering grunnet lokasjon (Øst-europa, Polen) og presset stålmarked.	Sikres gjennom kontrakt/avtale og leverandøravvaluering, men likevel behov for kontroll og vurderinger i form av Code of Conduct-dokument.	ikke ok
500564		82	Vifter	lav		Ingen behov for ytterligere vurdering.	Svensk vitfabrikk med produksjon i Sverige. ISO sertifisert.	ok
500563		82	Stålkonstruksjoner	Høy		Behov for vurdering grunnet lokasjon (Øst-europa, Polen) og presset stålmarked.	Sikres gjennom kontrakt/avtale og leverandøravvaluering, men likevel behov for kontroll og vurderinger i form av Code of Conduct-dokument.	ok
500158		82	Montasjefirma	lav		Ingen behov for ytterligere vurdering. COC tilstrekkelig.	Polsk montasjefirma med lang historikk i Norge og kjennskap til norske lover og lagen.	ok

Nr	Leverandør	Avdeling	Tjeneste/produkt	Risiko	Behov for risikovurdering	Compliance-vurdering	Status	
500442		83	Leverandør av avfukttere	Middels		Svensk firma, med har fabrikk også i Polen. Har følgende sertifiseringer: ISO certificate for Seibu Giken DST AB (sv, eng) DST China ISO9001 2021 (cn, eng) EC Declaration of Conformity (multilingual) UKCA Declaration of Conformity (multilingual) UKCA Declaration of Incorporation of partly assembled machinery (multilingual) EC Declaration of Incorporation of partly assembled machinery (multilingual)	Skal sikres gjennom kontrakt/avtale leverandøravvaluering, men likevel behov for kontroll og vurderinger i form av Code of Conduct-dokument.	ok
500257		83	Mekanisk verksted	Lav		All produksjon i Norge.	Skal sikres gjennom leverandøravvaluering, men likevel behov for kontroll og vurderinger i form of Code of Conduct-dokument.	ok
500030		83	Leverandør av UV-anlegg	Middels		Produksjon i Østerrike.	Skal sikres gjennom kontrakt/avtale leverandøravvaluering, men likevel behov for kontroll og vurderinger i form of Code of Conduct-dokument.	ikke ok
500421		83	Leverandør av omrørere, statisk mikser etc	Lav		Produksjon i England/USA.	Har allerede ett system på plass. Eget Code of Conduct på hjemmesiden. Skal sikres gjennom kontrakt/avtale leverandøravvaluering.	ok
501154		83	Leverandør av reaktorer, glassert utstyr	Lav		Tysk firma, men noe produksjon i India. Vi får i utgangspunktet ikke noe derfra.	Pfaudler har eget Code of Conduct på hjemmesiden sin. Skal sikres gjennom kontrakt/avtale leverandøravvaluering.	ok
501337		83	Mekanisk verksted	Lav		All produksjon i Norge. Noe i Vietnam. Har følgende NS EN ISO -sertifiseringer: 3834, 9001, 14001, 45001	Skal sikres gjennom leverandøravvaluering, men likevel behov for kontroll og vurderinger i form of Code of Conduct-dokument.	ok
500628		83	Leverandør av doseringsspumper	Lav		Produksjon i Tyskland.	Skal sikres gjennom kontrakt/avtale leverandøravvaluering, men likevel behov for kontroll og vurderinger i form of Code of Conduct-dokument.	ok
500113		83	Leverandør av pumper	Lav		Produksjon i Tyskland. ISO 9001 sertifisert	Skal sikres gjennom kontrakt/avtale leverandøravvaluering, men likevel behov for kontroll og vurderinger i form of Code of Conduct-dokument.	ok
501924		83	Leverandør av pumper	Middels		Tyrkisk selskap. Vurderingen trenger ikke være like grundig som ved høy risiko. ISO 14001 sertifisert og OHSAS 18001:2008 (Health and Safety Management System).	Skal sikres gjennom leverandøravvaluering, men likevel behov for kontroll og vurderinger i form of Code of Conduct-dokument.	ikke ok



## Vedlegg 2. Tekst til leverandører vedrørende CoC.

Hello.

Please send this email to your head of company.

As a Norwegian company, Alfsen and Gunderson AS (AG) are affected by a new law in Norway called "the Norwegian transparency act". This act entered into force on July 1<sup>st</sup> 2022.

«The Act shall promote enterprises' respect for fundamental human rights and decent working conditions in connection with the production of goods and the provision of services and ensure the general public access to information regarding how enterprises address adverse impacts on fundamental human rights and decent working conditions»

To simplify; this means that AG is required to show to whomever wants to see, which suppliers we use and how we cooperate with them to be sure everyone respects fundamental human rights and decent working conditions as part of their production of goods and provision of services.

This can be further examined here:

<https://www.forbrukertilsynet.no/the-transparency-act>

As a part of our work with this new act we kindly ask our suppliers to please read through the AG Code of Conduct and sign it as part of our quality system.

If you have any questions or concerns regarding the code or the new act, please let us know.



**Alfsen og Gunderson AS**

a: Brynsveien 5 | 0667 Oslo | w: [ag.no](http://ag.no)

[Facebook](#) | [LinkedIn](#)



## Vedlegg 3. Supplier Code of Conduct

AG's Supplier Code of Conduct sets out the standards of behavior we expect of all suppliers doing business with AG, wherever they are located in the world. We expect our suppliers to adhere to our business principles, as set out in this Code, and to share our commitment to sound and ethical business conduct.

Suppliers are requested to share the Code with their employees, partners, sub-contractors and suppliers involved in the supply of goods or services to AG, and to require that their partners, sub-contractors and suppliers comply with the Code as if they were the supplier itself.

### **1. Compliance with laws and regulations**

All AG suppliers and their employees must, as a minimum standard, comply with all applicable laws and regulations of the countries in which they operate.

Suppliers must:

- Not engage in anti-competitive behavior, bribery or corruption, tax evasion, nor must they permit anyone acting on their behalf to engage in such activities.
- Ensure that all products, services and shipments for AG adhere to all applicable international trade compliance and export laws, rules and regulations.

### **2. Employees**

AG suppliers are expected to provide an inclusive working environment in which their employees should feel respected and valued, and in which they are able to make the best use of their skills, free from discrimination and harassment.

Suppliers must:

- Employ only workers who meet the minimum applicable legal age requirement. Suppliers must comply with all applicable child labor laws and, irrespective of local practice, must not employ any person under the age of 16.
- Set employees' working hours and pay in compliance with all applicable laws. Employees should be paid at least the minimum legal wage or a wage which reflects local industry standards, whichever is greater.
- Not engage in or support the use of forced or compulsory labour. Suppliers must not procure work or service from any person under the threat of any menace. Suppliers' employees must be free to leave their employment with reasonable notice, and they must not be required to surrender any passports or work permits as a condition of employment.
- Not discriminate against employees on the grounds of race, nationality, gender, sexual orientation, gender identity, marital status, religion, political belief, disability or age.
- Treat their employees with dignity and respect, and not display behavior which offends, humiliates or threatens others.

### **3. Health and safety**

AG is committed to ensuring the safe and responsible operation of its business at all times. AG expects its suppliers to demonstrate a similar regard for the health and safety of its employees and to users of any materials supplied to AG. Suppliers are expected to:

- As a minimum, comply with all applicable health and safety laws, regulations and standards, and any additional health and safety requirements stipulated by AG as a condition of supply.



- Ensure a safe work environment, and minimize physical and chemical hazards through proper design, engineering and process controls, preventative maintenance and safe work procedures.
- Provide employees with appropriate personal protective equipment, and adequate training.

#### **4. Environment**

AG believes that protecting the environment by minimizing its environmental impact will help to secure the long term future of its business. AG expects environmental protection to be a similar priority for its suppliers in all significant aspects of their activities.

Suppliers are expected to:

- As a minimum, comply with all applicable environmental laws, regulations and standards, and maintain all required environmental permits and licenses.
- Control pollution, consume resources effectively and use materials that minimize the environmental impact of operations.
- Endeavour to reduce or eliminate solid waste, wastewater and air emissions by implementing appropriate conservation measures in their production and facility processes.

#### **5. Ethics**

AG expects its suppliers to commit to the highest standards of ethical behavior when dealing with their employees, their own suppliers and their customers.

Suppliers are expected to:

- Prohibit all forms of fraud, deception, corruption and extortion by their employees, officers, directors or agents.
- Not partake in, facilitate or assist in tax evasion in any form.
- Adhere to standards of fair business and competition.
- Accurately report information regarding their business activities and performance in accordance with all applicable laws and regulations.
- Respect intellectual property rights and safeguard third parties' confidential information. Access, collect, store and process personal data about individuals only in accordance with the laws of the country in which they operate.
- Uphold all internationally recognized human rights wherever their operations are based.
- Ensure their products do not incorporate "conflict minerals" (minerals mined in conditions of armed conflict and human rights abuses, and which are sold or traded by armed groups), and perform sufficient due diligence on their own supply chains to ensure that any materials sold to AG containing tin, tantalum, tungsten or gold are sourced from conflict-free smelters.

#### **6. Anti-corruption**

AG is committed to complying with all anti-corruption laws that prohibit bribes, kickbacks and other corrupt actions to obtain or retain business, or obtain any improper advantage.

#### **Suppliers must:**

- As a minimum, comply with all applicable anti-corruption laws in EU, with particular regard for the Foreign Corrupt Practices Act (FCPA), when conducting business with AG.
- Not, directly or indirectly, accept or offer any form of bribe, kickback or other corrupt payment from or to any person or organization, including government agencies, private companies and their respective employees.



- Ensure any gifts or hospitality offered to AG employees are customary and reasonable in terms of value and frequency, and not intended to improperly influence a business decision or impair independence or judgment.
- Ensure any third parties who provide goods or services on their behalf operate at all times in accordance with these standards.

### Raising concerns

Suppliers who have a serious concern regarding any issue which may breach this Code should raise the matter with the appropriate AG senior management. If you believe the matter cannot be handled appropriately in this way, you can also report any matters of concern by sending an e-mail to:  
haakon.bryhn@ag.no

### Suppliers signature

The supplier hereby confirm to comply to Alfsen og Gunderson's Code of Conduct and demand the same of their sub-suppliers.

Company:

Signature (responsible):

Title:

# PENNEO

Signaturene i dette dokumentet er juridisk bindende. Dokument signert med "Penneo™ - sikker digital signatur".  
De signerende parter sin identitet er registrert, og er listet nedenfor.

"Med min signatur bekrefter jeg alle datoer og innholdet i dette dokument."

## Arne Jovik

Styremedlem

Serienummer: 9578-5998-4-880576

IP: 81.167.xxx.xxx

2023-03-27 16:01:20 UTC

bank ID 

## Tor Kristian Opås

Styremedlem

Serienummer: 9578-5997-4-3005358

IP: 80.64.xxx.xxx

2023-03-28 04:47:46 UTC

bank ID 

## Per Henrik Bolstad

Styremedlem

Serienummer: 9578-5993-4-3022998

IP: 80.64.xxx.xxx

2023-03-28 05:17:10 UTC

bank ID 

## Haakon Lauritz Bryhn

Daglig leder

Serienummer: 9578-5999-4-1704215

IP: 80.64.xxx.xxx

2023-03-28 06:19:18 UTC

bank ID 

## Anders Anderdal

Styremedlem

Serienummer: 9578-5992-4-1661304

IP: 80.64.xxx.xxx

2023-03-28 07:26:43 UTC

bank ID 

## Johan Peter Johansen

Styreleder

Serienummer: 9578-5999-4-1288870

IP: 80.86.xxx.xxx

2023-03-29 05:26:14 UTC

bank ID 

## Eivind Helland

Styremedlem

Serienummer: 9578-5997-4-235745

IP: 212.33.xxx.xxx

2023-03-29 05:40:35 UTC

bank ID 

Dokumentet er signert digitalt, med **Penneo.com**. Alle digitale signatur-data i dokumentet er sikret og validert av den datamaskin-utregnede hash-verdien av det opprinnelige dokument. Dokumentet er låst og tids-stemplet med et sertifikat fra en betrodd tredjepart. All kryptografisk bevis er integrert i denne PDF, for fremtidig validering (hvis nødvendig).

### Hvordan bekrefter at dette dokumentet er orginalen?

Dokumentet er beskyttet av ett Adobe CDS sertifikat. Når du åpner dokumentet i

Adobe Reader, skal du kunne se at dokumentet er sertifisert av **Penneo e-signature service <penneo@penneo.com>**. Dette garanterer at innholdet i dokumentet ikke har blitt endret.

Det er lett å kontrollere de kryptografiske beviser som er lokalisert inne i dokumentet, med Penneo validator - <https://penneo.com/validator>